



ПРИВОДНАЯ
ТЕХНИКА™

Промышленная Группа "Приводная Техника"

Инструкция по эксплуатации на
планетарные редукторы для кормосмесителей

Лист 1/8



ПРИВОДНАЯ
ТЕХНИКА

Инструкция по эксплуатации на планетарные редукторы для кормосмесителей



2025



СОДЕРЖАНИЕ

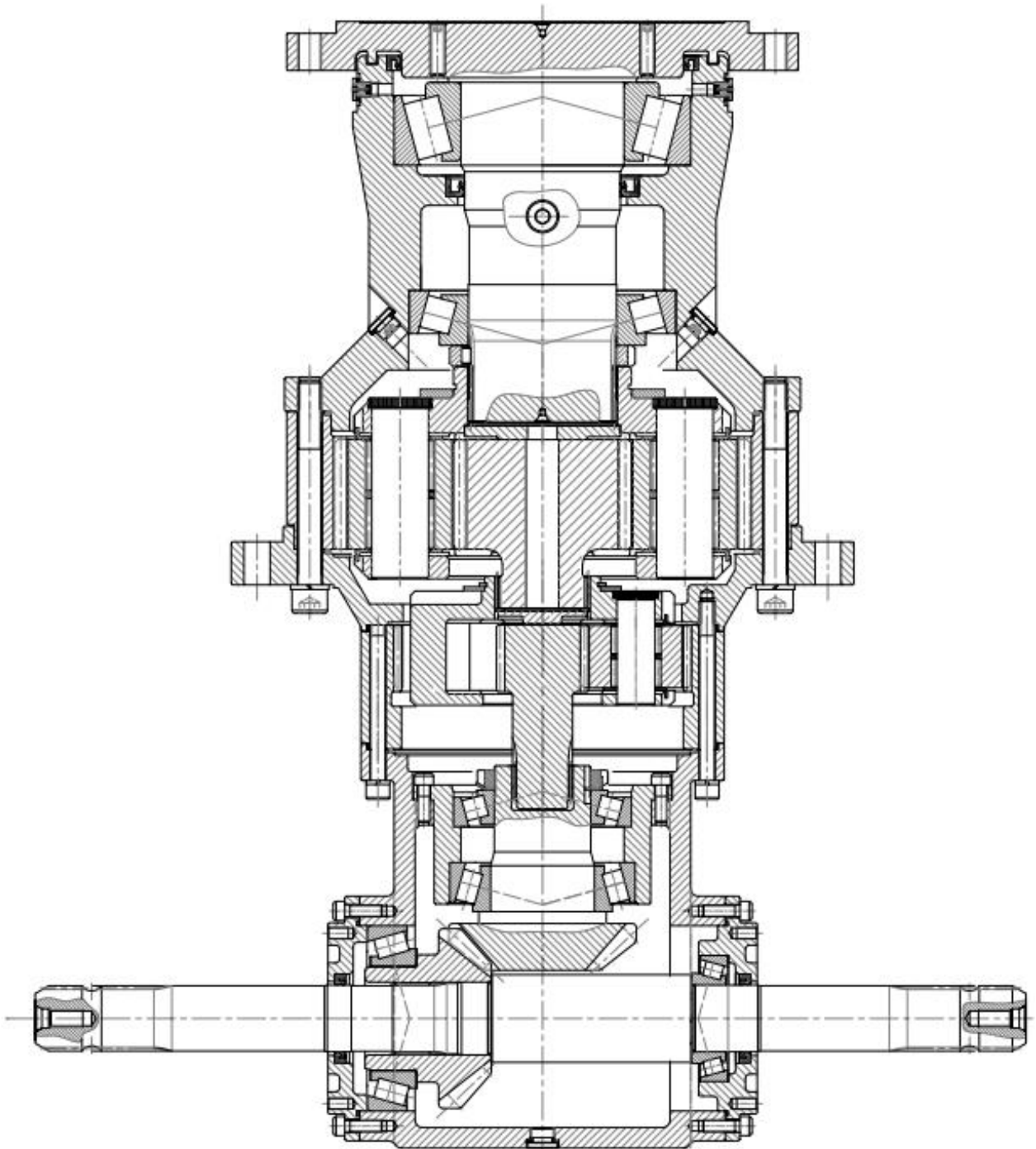
1.	СОСТОЯНИЕ ПОСТАВКИ	3
2.	КОМПОНОВочный ЧЕРТЕЖ РЕДУКТОРА	3
3.	УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКА	4
3.1.	УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ	4
3.2.	ТРАНСПОРТИРОВКА	4
4.	УСТАНОВКА	5
5.	ОБСЛУЖИВАНИЕ РЕДУКТОРА	6
5.1.	ЗАМЕНА МАСЛА	6
6.	ГАРАНТИЯ	7
7.	ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	8



1. СОСТОЯНИЕ ПОСТАВКИ

Редукторы поставляются в конфигурации, соответствующей монтажному положению, указанному при заказе. Если при заказе не было оговорено особо, редукторы поставляются без масла.

2. КОМПОНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ РЕДУКТОРА





3. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКА

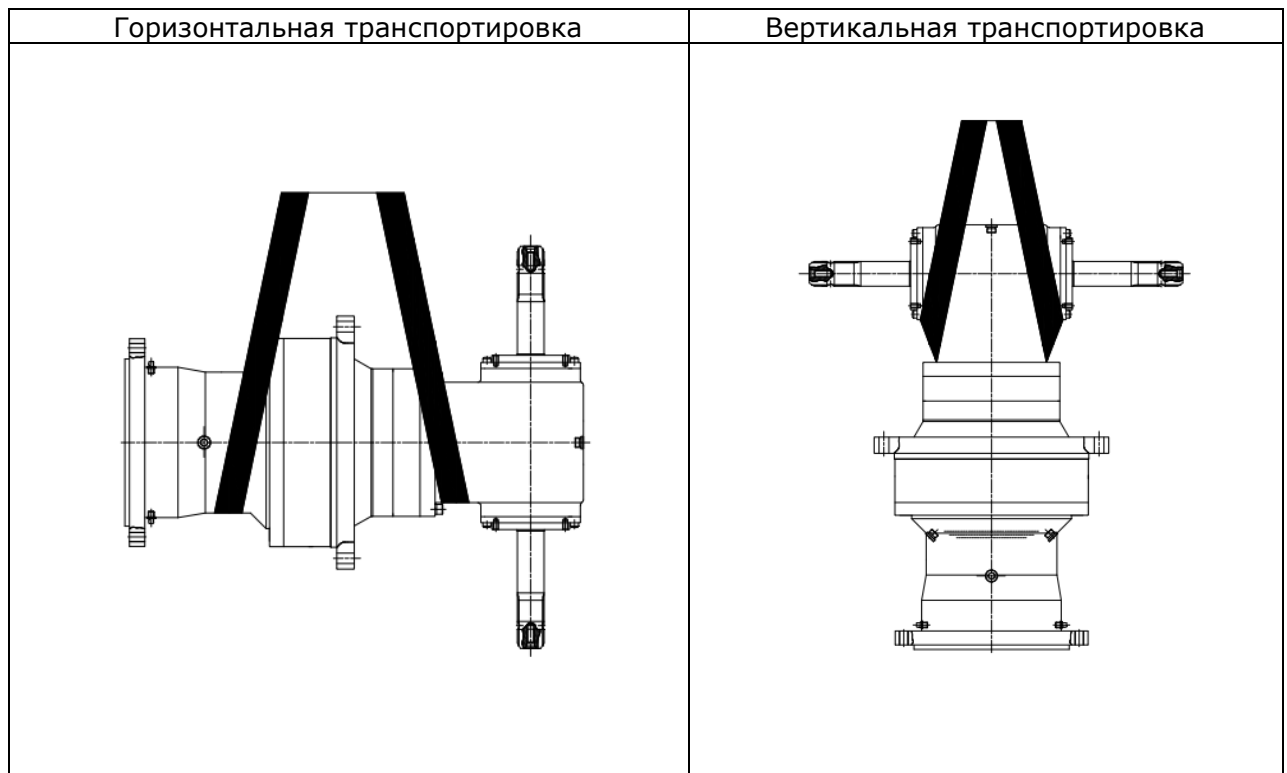
3.1. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Для обеспечения сохранности изделий при хранении (более 60 дней после поставки) необходимо обеспечить следующие условия:

- защитить неокрашенные металлические поверхности изделия (фланцы, валы, муфты и т.д.) тонким слоем консервационной смазки.
- хранить изделия в сухом месте при температуре от -15°C до $+50^{\circ}\text{C}$

3.2. ТРАНСПОРТИРОВКА

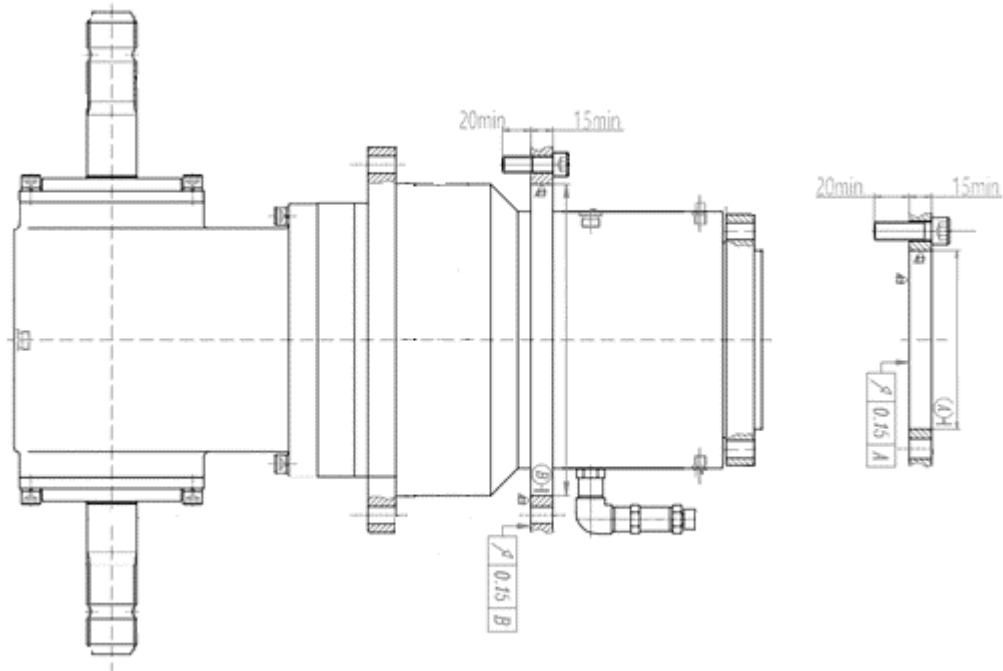
Предлагаемые схемы способов перемещения и позиционирования.





4. УСТАНОВКА

Монтаж изделия должен осуществляться специально обученным, технически подготовленным персоналом. Все монтажные операции должны быть выполнены таким образом, чтобы обеспечить безопасность сотрудников и правильную и безопасную работу изделия. Строго запрещается изменять конструкцию изделия и дополнительных опций, входящих в комплект поставки, без согласования с технической службой поставщика. В процессе перемещения изделия необходимо убедиться, что концы валов защищены от внешних механических повреждений. Для перемещения изделия следует использовать стропы и рым-болты, грузоподъемность которых соответствует полной массе изделия. Строго запрещено осуществлять сварные работы на редукторе без соответствующей защиты. Перед проведением работ по монтажу и сервисному обслуживанию изделия необходимо убедиться, что изделие не подключено к питанию и не может быть случайно включено в процессе выполнения работ. Все вращающиеся части изделия должны быть защищены, во избежание попадания них посторонних предметов.



Номинальный диаметр резьбы	Класс прочности	Момент затяжки, Нм
M10	12.9	66
M12		114
M14		189
M16		276
M20		525
M24		880

5. ОБСЛУЖИВАНИЕ РЕДУКТОРА

Частота	Элемент	Тип проверки	Действия
На старте	Корпус	Убедитесь, что внешняя температура не превышает 75-80 °С.	При превышении обратитесь в сервисную службу.
После 500-800 часов работы	Смазка	-	Замена масла
	Болты крепления	Проверить момент затяжки	Привести момент затяжки к рекомендуемым значениям
После 1000 часов работы	Уплотнения и прокладки	Проверить уровень масла и наличие утечек	Заменить компоненты или обратиться в сервис при наличии утечек
Каждые 5000 часов работы	Уплотнения и прокладки	Проверить уровень масла и наличие утечек	Заменить компоненты или обратиться в сервис при наличии утечек
	Сапун	Проверить на загрязнения	Чистка
Каждый год	Смазка		Замена масла
Каждые 2 года	Смазка		Замена смазки подшипника выходного вала

5.1. ЗАМЕНА МАСЛА

Процедура замены масла:

1. Поставьте емкость достаточного размера под сливную крышку
2. Отвинтите крышку слива редуктора и дайте маслу полностью стечь.
3. Промойте внутренние части подходящей жидкостью.
4. Заполните коробку передач маслом

(!) Рекомендуемые масла:

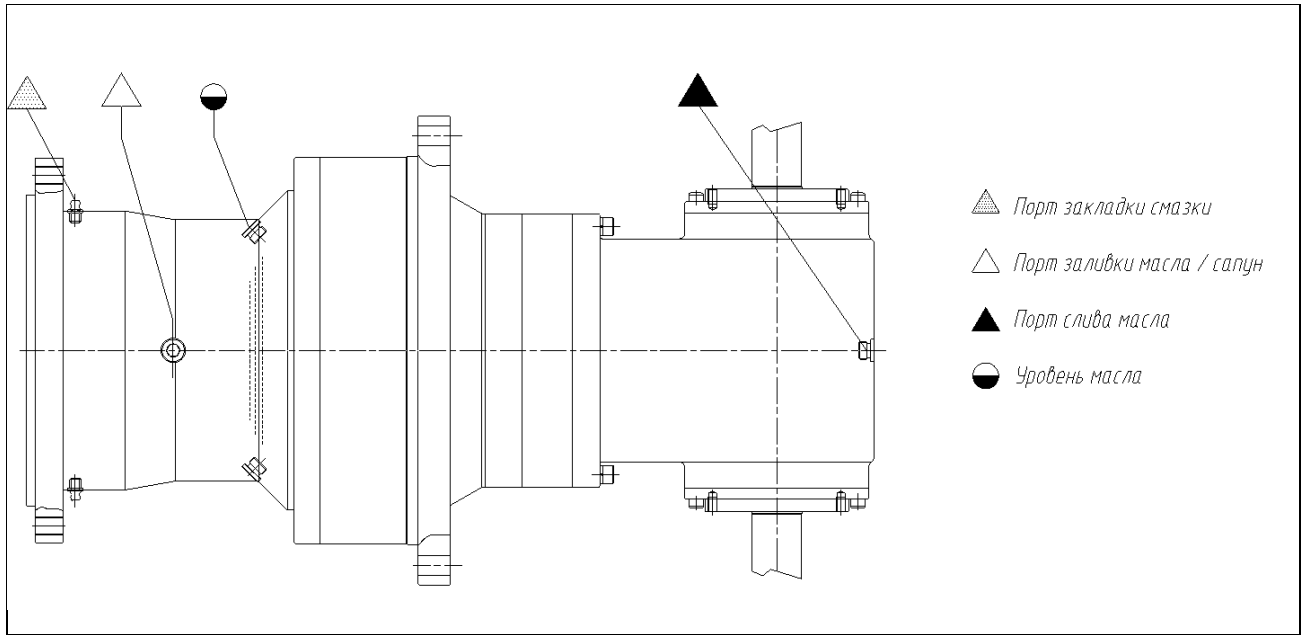
Oilway Sintez Reductor PAO CLP 220

– для стандартного температурного диапазона

Renolin Unisyn CLP100 205L(DE)

– для низкотемпературного диапазона

Ориентировочное значение количества масла составляет **10 л** на всю линейку продукции.
Объем смазки подшипников выходного вала – **400 мл.**



Точное значение определяется по уровню на корпусе редуктора. Для облегчения работы рекомендуется менять масло, когда редуктор теплый. Внутренние части необходимо промыть подходящей жидкостью перед заполнением новым маслом. Масла с разной вязкостью или масла разных марок не смешивать. В частности, синтетические и минеральные масла никогда не должны смешиваться.

6. ГАРАНТИЯ

ООО «НТЦ Приводная Техника» гарантирует работу своих стандартных изделий в течение 12 месяцев с момента его отгрузки, если иное не предусмотрено дополнительными соглашениями. Гарантия не распространяется на повреждения или неисправности, возникшие вследствие неправильного или неадекватного применения, нарушения условий эксплуатации и требований данной инструкции, а также в случае изменения или модификации конструкции изделия без разрешения фирмы-поставщика. Условия гарантии указываются в гарантийном талоне на изделие.

7. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

При нарушениях нормальной работы изделия необходимо проверить возможные причины и способы их устранения по следующей таблице.

Если проблему невозможно устранить, обратиться в сервисную службу фирмы-поставщика.

НЕПОЛАДКА	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ
Течь масла из сапуна во время работы	Повышенный уровень масла	Понизить уровень масла до смотрового окна
	Неправильное положение сапуна	Изменить положение сапуна
	Возможный износ уплотнений	Обратиться в сервисный центр
Течь масла из уплотнений	Засорение сапуна	Очистить сапун
	Затвердевание уплотнений	Смазка уплотнений
	Повреждение или износ уплотнений	Обратиться в сервисный центр
Чрезмерный шум	Внутренняя неисправность	Убедиться, что шум исходит из редуктора и обратиться в сервисный центр
Повышенный уровень вибрации	Неправильный монтаж редуктора	Проверить соосность сборки
	Слабая несущая конструкция	Усилить раму
	Внутренняя неисправность	Убедиться, в причине и обратиться в сервисный центр
Перегрев	Отсутствие вентиляции	Обеспечить доступ воздуха
	Высокое тепловыделение	Требуется принудительная циркуляция масла